	<b>FICHA TÉCNICA OTR 46</b> <b>LIGANTE DE RESINA EPOXI PARA MORTEROS</b>	Fecha: 17.03.05
		Rev. 1
		Página 1 de 2

### Descripción del producto

El OTR 46 es una resina de epoxi formado por dos componentes exento de disolventes. Proporciona como ligante de áridos silíceos, morteros secos de gran resistencia mecánica.

### Propiedades

- Gran adherencia al soporte, con imprimación previa sobre soportes porosos (mortero, hormigón, etc.)
- Resistencia mecánica elevada
- Facilidad de aplicación
- Endurecimiento sin retracción
- Resistencia a la abrasión
- Permeable al vapor de agua

### Campos de aplicación

El OTR 46 está formulado para una aplicación en los siguientes campos:

- Como morteros de reparación en soportes de hormigón o mortero como presas, canales, depósitos, decantadores.
- Como revestimiento para nivelación de elementos estructurales, escaleras, rampas
- Para pavimentación de suelos industriales, antideslizantes, etc

### Preparación del soporte

La superficie deberá estar limpia de polvo, grasa y partículas sueltas. Estará también seca admitiéndose un poco de humedad. Un chorreado con arena o agua a presión (200 atm) se recomienda, pudiendo en ocasiones, ser sustituido por un fresado o granallado, etc.

### Mezcla

Verter el contenido total del envase etiquetado como componente B, dentro del envase del componente A y agitar por medio de agitador mecánico de bajas revoluciones (< 600 rpm) durante 4-5 minutos, hasta obtener un producto de aspecto y color homogéneo.

Por último agregar poco a poco el árido silíceo, hasta una relación árido/ligante 10/1.

El mortero tiene que resultar de aspecto "seco", sin mojar en la mano.

La relación de mezcla A/B es 66/33

### Presentación

El OTR 46 se presenta en lotes de 10 Kg (A+B)


Componente A en envase de 6.6 kg

Componente B en bidón de 3.3 kg

### Aplicación

El producto se extiende primero con ayuda de un rastrillo o espátula amplia y se compacta con ayuda de llana, apretando fuertemente y alisando para no dejar huecos. Se puede aplicar el espesor que se desee sin problemas, lo habitual es de 5 a 10 mm. Si se quiere garantizar la adherencia, recomendamos la aplicación previa de una imprimación del tipo OTR 31P, OTR-35P.

### Limpieza de las herramientas

	<b>FICHA TÉCNICA OTR 46</b> <b>LIGANTE DE RESINA EPOXI PARA MORTEROS</b>	Fecha: 17.03.05
		Rev. 1
		Página 2 de 2

La limpieza de las herramientas se realizará con el Disolvente OTR inmediatamente después de su utilización.

### Consumos

El consumo medio sobre soporte hormigón es de 0,5 - 1 kg/m<sup>2</sup>, si bien dependiendo del espesor.

### Datos de Seguridad

Las medidas de seguridad que conviene tener en cuenta en la utilización del OTR 43 son:

#### Medidas protectoras

Conviene utilizar ropa protectora impermeable a este material y guantes (DIN EN 374-3) de PVC o goma

Desprenderse de la ropa contaminada al final del periodo de trabajo y lavarla antes de volverla a utilizar.

Utilizar gafas de seguridad

Si se experimenta una irritación respiratoria, conviene utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. En ambientes con niebla conviene utilizar mascarilla de niebla homologada.

Buena ventilación.

#### Vertido accidental

Retener el líquido para prevenir la contaminación del suelo, de las aguas superficiales y de las subterráneas. El agua de la limpieza que se arrastra deberá recogerse y evitar que entre en la tierra, corrientes fluviales y aguas subterráneas.

Derrame de grandes cantidades: contener con un dique.

Cubrir y empapar con un material absorbente adecuado, tal como: Arena.

Se recogerá en recipientes apropiados y debidamente etiquetados.

#### Eliminación de residuos

Se habrá de observar las directivas relevantes de la UE, así como la Normativa local, regional y nacional.

### Datos técnicos OTR 46

<b>Color</b>	Ambar, transparente
<b>Peso específico</b>	1.75 gr./cm <sup>3</sup>
<b>Contenido en sólidos</b>	> 99 %
<b>Pot – Life 20 ° C</b>	60 min.
<b>Seco al tacto</b>	6 horas
<b>Transitable al pie</b>	24 horas
<b>Tiempo entre capas</b>	12 horas mínimo - 72 horas máximo
<b>Consumo medio</b>	0.5 - 1 kg./m <sup>2</sup>
<b>Espesor medio</b>	5 - 10 mm
<b>Adherencia al hormigón</b>	> 25 kg/cm <sup>2</sup> (> propia cohesión)
<b>Abrasión Taber (100 ciclos)</b>	< 0.07 gr
<b>Resistencia a compresión</b>	> 100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a flexotracción</b>	> 35 N/mm <sup>2</sup>
<b>Módulo E</b>	18.000 N/mm <sup>2</sup>

Los datos técnicos indicados están basados en ensayos realizados en nuestro laboratorio con nuestros conocimientos y experiencia. Habiendo sido contrastados algunos de ellos en laboratorios homologados. Es posible existan ciertas diferencias en obra por las variadas condiciones de trabajo, pero siempre en un margen razonable, los facilitamos como información al APLICADOR para la correcta aplicación, no pudiendo hacernos responsables de una aplicación defectuosa