	FICHA TÉCNICA OTR DRKAN REVESTIMIENTO RESISTENTE A ÁCIDOS Y ÁLCALIS	Fecha: 30.04.05
		Rev. 1
		Página 1 de 2

Descripción del producto

El OTR DRKAN es un revestimiento de RESINA EPOXI DE VINIL ESTER bicomponente. Proporciona revestimientos resistentes a los ácidos y álcalis, así como a los disolventes

Propiedades

- Gran resistencia química a los ácidos, álcalis, aceites minerales y los disolventes
- Resistencia a la abrasión
- Muy buena adherencia
- Rapidez de puesta en servicio

Campos de aplicación

Está formulado para una aplicación en los siguientes campos:

- Como revestimiento de tuberías, depósitos, tanques de almacenamiento, decantadores, en aquellas instalaciones industriales con productos químicos agresivos
- Como revestimiento de suelos en fábricas de baterías, instalaciones de galvanotecnia, etc.
- Revestimiento de suelos y paredes de cubetos de hormigón en plantas de tratamiento de aguas, y en general para protección del hormigón frente a derrames de productos agresivos.
- Protección de paramentos de hormigón, mortero expuestos a ataques de disolventes, ácidos, álcalis, etc.

Preparación del soporte

La superficie deberá estar limpia de polvo, grasa y partículas sueltas.

Un chorreado con arena o agua a presión (200 atm) se recomienda, pudiendo ser sustituido en ocasiones, por un cepillado mecánico o manual con púa metálica / fresado, etc.

Como imprimación se puede emplear OTR DRKAN diluido un 5 % con Diluyente OTR

Mezcla

Verter el contenido total del envase etiquetado como componente B, dentro del envase del componente A y agitar por medio de agitador mecánico de bajas revoluciones (< 600 rpm) durante 4-5 minutos, hasta obtener un producto de aspecto y color homogéneo.

La relación de mezcla de este producto es A/B = 98.5 / 1.5

Presentación

El OTR DRKAN, se suministra en lotes de dos componentes (A+B): 10 Kg

Componente A: envase de 9.85 kg

Componente B: envase de 0.15 Kg

Aplicación


El producto se aplica a rodillo o brocha generalmente. También puede diluirse entre un 5 %, cuando su empleo se realiza como imprimación o para facilitar la aplicación.

Limpieza de las herramientas

La limpieza de las herramientas se realizará con el Disolvente OTR inmediatamente después de su utilización.

Consumos

El consumo medio sobre soporte hormigón imprimado es de 0,4 kg/m², si bien dependiendo del estado del soporte imprimado (rugosidad) puede variar un +/- 20 %.

	FICHA TÉCNICA OTR DRKAN REVESTIMIENTO RESISTENTE A ÁCIDOS Y ÁLCALIS	Fecha: 30.04.05
		Rev. 1
		Página 2 de 2

Datos de Seguridad

Las medidas de seguridad que conviene tener en cuenta son:

Medidas protectoras: Conviene utilizar ropa protectora impermeable a este material y guantes (DIN EN 374-3) de PVC o goma

Desprenderse de la ropa contaminada al final del periodo de trabajo y lavarla antes de volverla a utilizar. Gafas de seguridad

Si se experimenta una irritación respiratoria, conviene utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. En ambientes con niebla conviene utilizar mascarilla de niebla homologada.

Buena ventilación.

Vertido accidental

Retener el líquido para prevenir la contaminación del suelo, de las aguas superficiales y de las subterráneas. El agua de la limpieza que se arrastra deberá recogerse y evitar que entre en la tierra, corrientes fluviales y aguas subterráneas.

Derrame de grandes cantidades: contener con un dique.

Cubrir y empapar con un material absorbente adecuado, tal como: Arena.

Se recogerá en recipientes apropiados y debidamente etiquetados.

Eliminación de residuos

Los envases se deberán eliminar como residuos peligrosos, según la Normativa vigente.

Datos técnicos OTR DRKAN

Color	Gris/Rojo RAL a indicar
Peso específico	1.03 +/- 0.1 gr./cm ³
Contenido en sólidos	> 95 %
Pot – Life 20 ° C	45 min.(standard), puede ser regulado
Seco al tacto	6 horas
Transitable al pie	24 horas
Tiempo entre capas	6 - 12 horas según T ^a ambiente
Consumo medio imprimación	400 gr./m ²
Consumo medio revestimiento (*)	1000 gr./m ²
Espesor medio recomendado	2000 micras
Adherencia al hormigón	> 25 kg/cm ² (> propia cohesión)
Adherencia a la imprimación	> imprimación al soporte
Resistencia al Ac. Sulfúrico 75 %	Buena
Resistencia al Ac. Nítrico 30 %	Buena
Resistencia al Ac. Acético 75 %	Buena
Resistencia al Ac. Crómico 30 %	Buena
Resistencia al Ac. Fluosilícico 35 %	Buena
Resistencia al Hidróxido sódico 50 %	Buena
Resistencia al Hidróxido potásico 45 %	Buena
Resistencia al Hidróxido amónico 20 %	Buena

Los datos técnicos indicados están basados en ensayos realizados en nuestro laboratorio con nuestros conocimientos y experiencia. Habiendo sido contrastados algunos de ellos en laboratorios homologados. Es posible existan ciertas diferencias en obra por las variadas condiciones de trabajo, pero siempre en un margen razonable, los facilitamos como información al APLICADOR para la correcta aplicación, no pudiendo hacernos responsables de una aplicación defectuosa